

Załącznik Nr 7

OBJĘTOŚĆ WYRÓWNANIA NAWIERZCHNI

Pikietaż	Szerok. jezdni	Różnica rzędnych			Powie- rzchnia	Powierz. średnia	Odległość	Objętość
		lewa	środkowa	prawa				
1	2	3	4	5	6	7	8	9
3760	5,20	0,04	0,00	0,01				
3842	5,20	0,18	0,00	0,00	0,234	0,117	82,00	9,59
3917	5,20	0,05	0,00	0,02	0,091	0,163	75,00	12,19
4018	5,20	0,02	0,00	0,04	0,078	0,085	101,00	8,53
4085	4,40	0,01	0,08	0,13	0,330	0,204	67,00	13,67
4157,5	5,20	0,04	0,00	0,03	0,091	0,211	72,50	15,26
4246	5,20	0,03	0,00	0,00	0,040	0,066	88,50	5,81
						Ogółem	486,00	65,1

Powierzchnia frezowania $P=5,2*10*2+100=204m^2$